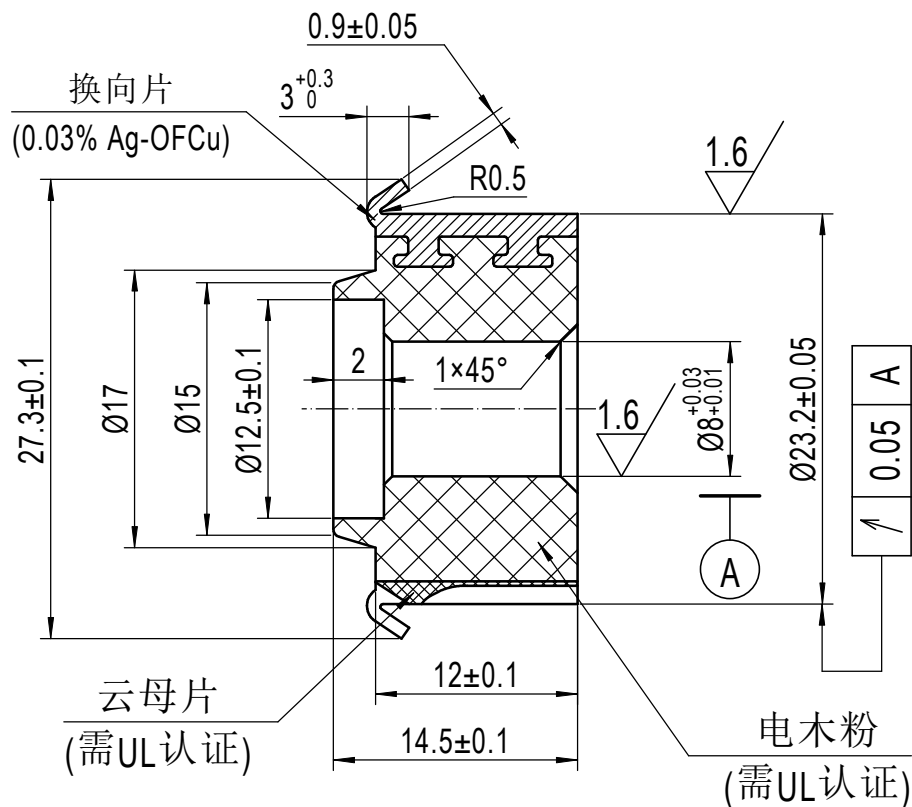
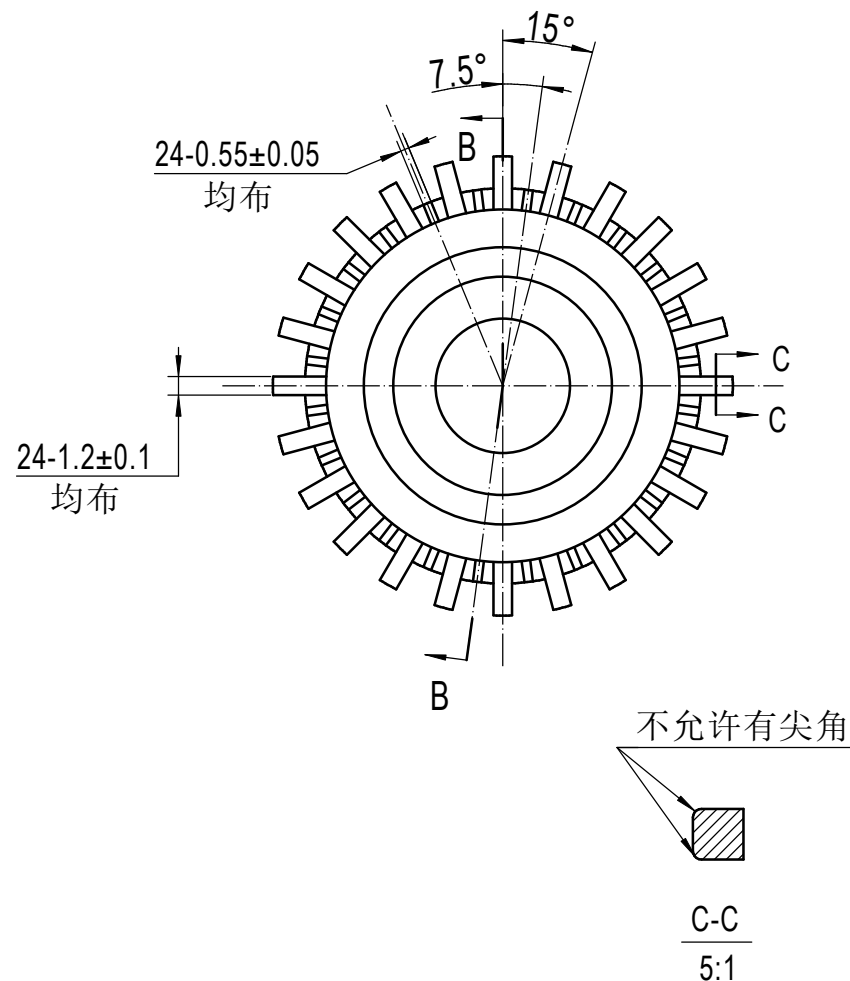


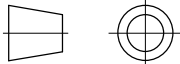


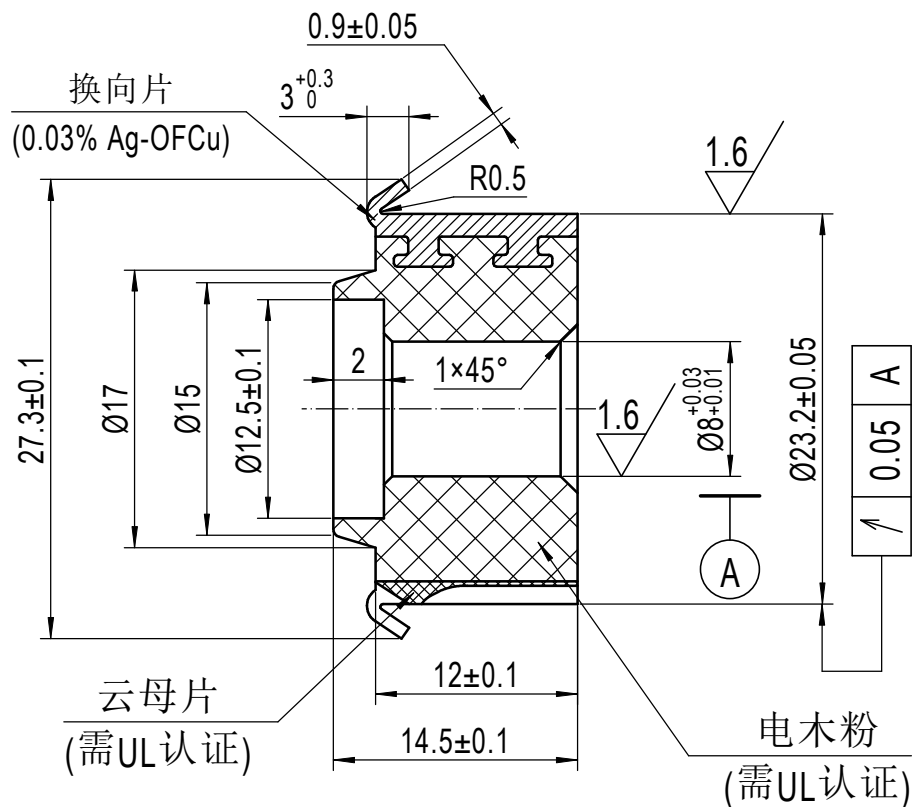
技术要求

技术要求:

1. 绝缘电阻:500V, DC, 片轴100M Ω 以上, 片间50M Ω 以上;
2. 耐压测试:片间600V/1S, 片轴3000V/AC 1mIn, 不发生击穿或闪烁;
3. 整流子铜钩韧性应能屈伸2次以上不裂断。
4. 超速试验: (180 $\pm$ 5 $^{\circ}$) 31, 000rpm, 3mins, 外径变化0. 015Max. , 片间段差0. 005Max. 。
5. 产品表面光洁、色泽一致, 无异常批锋; 树脂成型完整, 无气孔、裂纹等缺陷。
6. 铜片硬度: 105 $\pm$ 5 (HV) 。



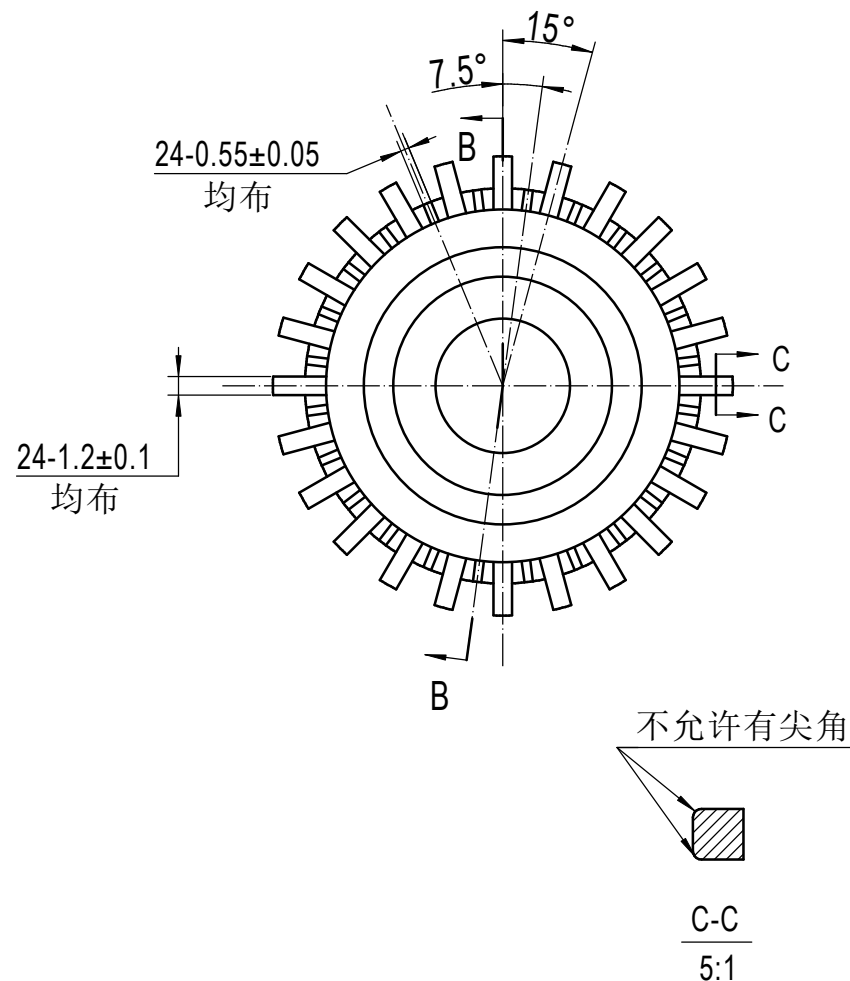
				云母+铜 插片	104-007A
					DC5331
标记	更改前内容	签名	年月日		
设计			未注公差： $0-30 \pm 0.10$ $>30-120 \pm 0.25$ $>120 \pm 0.50$		换向器
审核					中山市湘安电机电器
批准					

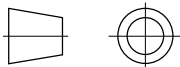


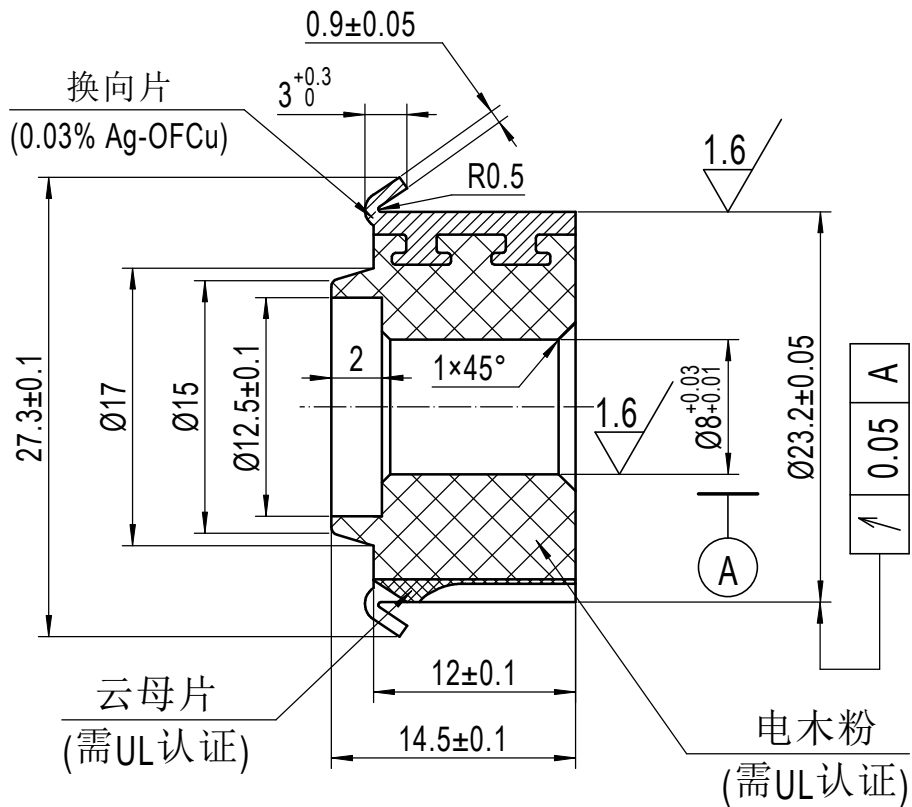
技术要求

技术要求:

1. 绝缘电阻:500V, DC, 片轴100M Ω 以上, 片间50M Ω 以上;
2. 耐压测试:片间600V/1S, 片轴3000V/AC 1mIn, 不发生击穿或闪烁;
3. 整流子铜钩韧性应能屈伸2次以上不裂断。
4. 超速试验: (180 $\pm$ 5 $^{\circ}$) 31, 000rpm, 3mins, 外径变化0. 015Max., 片间段差0. 005Max. 。
5. 产品表面光洁、色泽一致, 无异常批锋; 树脂成型完整, 无气孔、裂纹等缺陷。
6. 铜片硬度: 105 $\pm$ 5 (HV) 。



				云母+铜 插片	104-007A
					DC5331
标记	更改前内容	签名	年月日		
设计			未注公差： $0-30 \pm 0.10$ $>30-120 \pm 0.25$ $>120 \pm 0.50$		换向器
审核					中山市湘安电机电器
批准					

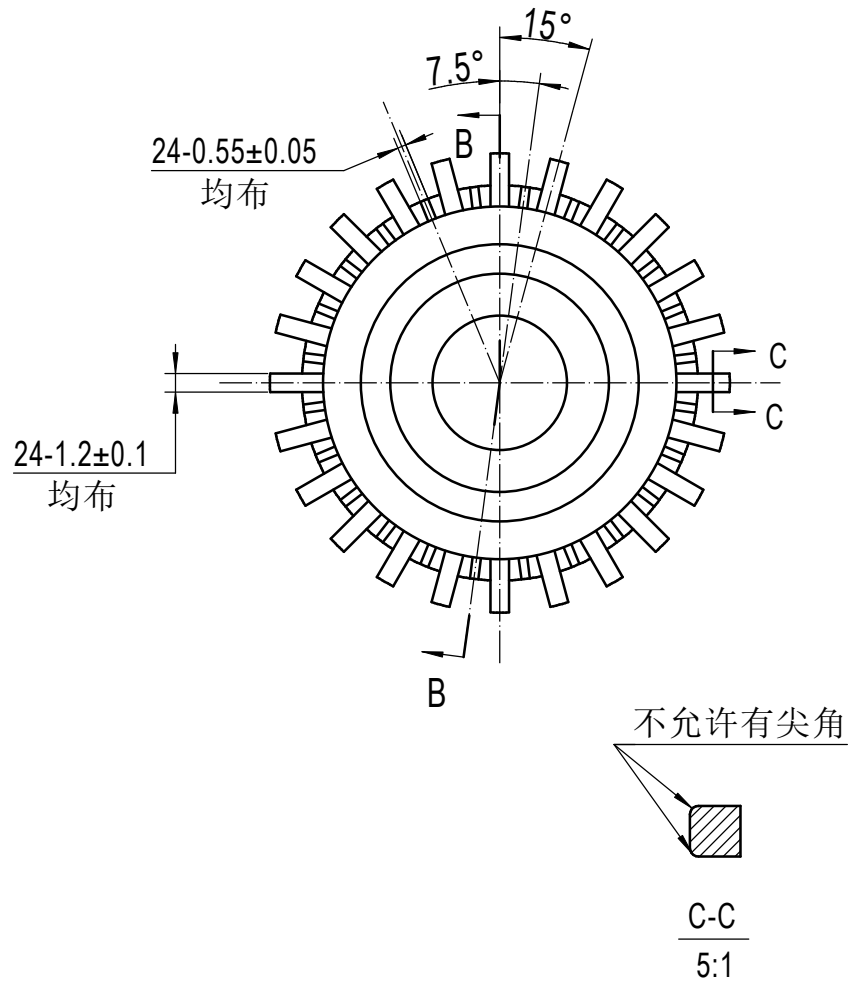


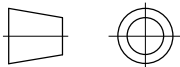
技术要求

B-B

技术要求:

1. 绝缘电阻:500V, DC, 片轴100M Ω 以上, 片间50M Ω 以上;
2. 耐压测试:片间600V/1S, 片轴3000V/AC 1mIn, 不发生击穿或闪烁;
3. 整流子铜钩韧性应能屈伸2次以上不裂断。
4. 超速试验: (180 $\pm$ 5 $^{\circ}$) 31,000rpm, 3mins, 外径变化0.015Max., 片间段差0.005Max.。
5. 产品表面光洁、色泽一致, 无异常批锋; 树脂成型完整, 无气孔、裂纹等缺陷。
6. 铜片硬度: 105 $\pm$ 5 (HV)。



				云母+铜 插片	104-007A
					DC5331
标记	更改前内容	签名	年月日		
设计			未注公差： $0-30 \pm 0.10$ $>30-120 \pm 0.25$ $>120 \pm 0.50$		换向器
审核					中山市湘安电机电器
批准					