



不加磁铁

技术要求

1. 塑件不能有气泡、缩水、变形、飞边、毛刺、批锋等缺陷。
2. 未注脱模斜度30'，未注圆角R0.5。
3. 叶片型面无变形，叶片分布均匀。
4. 旋向：右旋。
5. ※符合ROHS。

						材料	尼龙		 中山市湘安电机 电器有限公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	
设计				标准化				NTS	B30853**01
校核				工艺					
审核				审核					
批准						共1张 第1张	版本：A	替代	