

# 中山湘安电机电器 生产规格书

版本: S1

页码: 1/2

产品名称	榨汁机	型号	XA-DC5331	料号		部类	转子类
------	-----	----	-----------	----	--	----	-----

工  
艺  
图

### 转子外形尺寸示意图

**\*特别注意:**

1. 不允许碰伤轴齿  
(有必要时冲芯后斜齿部位套热缩套管进行保护)。
2. 不允许轴齿有污屑。
3. 带“\*”必须注意控制尺寸。

绕  
线  
图

### 换槽方向C W

### 换向角示意图

6钩挂线, 绕1、6槽, 1槽进线, 6槽出线;  
7钩挂线, 绕1、6槽, 1槽进线, 6槽出线;  
8钩挂线, 绕12、5槽, 12槽进线, 5槽出线;  
...

槽对极中偏0° (换向器端往下看)

编号	名称	物料编码	数量	编号	名称	物料编码	数量
1	轴		1根	8	绝缘漆	801-001A	9g
2	转子铁芯		1个	9	平衡胶	407-001A	3g
3	换向器		1个	10			
4	前端板		1个	11			
5	后端板		1个	12			
6	槽绝缘纸		640mm	13			
7	漆包线		78g	14			

编制		复 核		工 艺		审 核		批 准	
----	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--

# 中山湘安电机电器 生产规格书

版本: S1

页码: 1/2

产品名称	榨汁机	型号	XA-DC5331	料号		部类	转子类
------	-----	----	-----------	----	--	----	-----

工  
艺  
图

### 转子外形尺寸示意图

**\*特别注意:**

1. 不允许碰伤轴齿  
(有必要时冲芯后斜齿部位套热缩套管进行保护)。
2. 不允许轴齿有污屑。
3. 带“\*”必须注意控制尺寸。

绕  
线  
图

### 换槽方向C W

### 换向角示意图

6钩挂线, 绕1、6槽, 1槽进线, 6槽出线;  
 7钩挂线, 绕1、6槽, 1槽进线, 6槽出线;  
 8钩挂线, 绕12、5槽, 12槽进线, 5槽出线;  
 ...

编号	名称	物料编码	数量	编号	名称	物料编码	数量
1	轴		1根	8	绝缘漆	801-001A	9g
2	转子铁芯		1个	9	平衡胶	407-001A	3g
3	换向器		1个	10			
4	前端板		1个	11			
5	后端板		1个	12			
6	槽绝缘纸		640mm	13			
7	漆包线		78g	14			

编制		复 核		工 艺		审 核		批 准	
----	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--

# 中山湘安电机电器 生产规格书

版本: S1

页码: 1/2

产品名称	榨汁机	型号	XA-DC5331	料号		部类	转子类
------	-----	----	-----------	----	--	----	-----

工  
艺  
图

### 转子外形尺寸示意图

**\*特别注意:**

1. 不允许碰伤轴齿  
(有必要时冲芯后斜齿部位套热缩套管进行保护)。
2. 不允许轴齿有污屑。
3. 带“\*”必须注意控制尺寸。

绕  
线  
图

### 换槽方向C W

### 换向角示意图

6钩挂线, 绕1、6槽, 1槽进线, 6槽出线;  
7钩挂线, 绕1、6槽, 1槽进线, 6槽出线;  
8钩挂线, 绕12、5槽, 12槽进线, 5槽出线;  
...

槽对极中偏0° (换向器端往下看)

编号	名称	物料编码	数量	编号	名称	物料编码	数量
1	轴		1根	8	绝缘漆	801-001A	9g
2	转子铁芯		1个	9	平衡胶	407-001A	3g
3	换向器		1个	10			
4	前端板		1个	11			
5	后端板		1个	12			
6	槽绝缘纸		640mm	13			
7	漆包线		78g	14			

编制		复 核		工 艺		审 核		批 准	
----	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--