



- 技术要求
- 1.表面光滑无损伤,涂加防锈油.
 - 2.四筋分布均匀.
 - 3.调质HRC18Min.
 - 4.未注倒角0.5X4.5°.
 - 5.各位置与轴承档同轴度不大于0.02.

101-352A		钢45			中山市湘安电机电器
8230-W021		设计 审核 批准			
未注公差: 0-30 ±0.10 >30-120 ±0.25 >120 ±0.50		更改前内容 签名 年月日			