



技术要求

1. 塑件不能有气泡、缩水、变形、飞边、毛刺、批锋等缺陷。
2. 未注脱模斜度30'，未注圆角R0.5。
3. 叶片型面无变形，叶片分布均匀。
4. 旋向：右旋。
5. ※符合ROHS。

标记	更改前内容	签名	年月日	PA66+15GF 乳白色	Ø10×Ø50.5×8H×10P
设计					AC8835
审核					风叶
批准					中山市湘安电机电器

未注公差：  
0-30 ±0.10  
>30-120 ±0.25  
>120 ±0.50