



技术要求

- 1.表面光滑无损伤,涂加防锈油.
- 2.四筋分布均匀.
- 3.调质HRC23Min.
- 4.未注倒角全部0.5X45°.
- 5.各位置与轴承档同轴度不大于0.02.

|    |       |         |       |       |               |
|----|-------|---------|-------|-------|---------------|
|    |       |         |       | 钢45   | 101-          |
|    |       |         |       |       | 9540-170-023A |
| 标记 | 更改前内容 | 签名      | 年月日   |       | 转 轴           |
| 设计 |       | 未注公差:   |       |       | 中山市湘安电机电器     |
| 审核 |       | 0-30    | ±0.10 |       |               |
| 批准 |       | >30-120 | ±0.25 |       |               |
|    |       |         | >120  | ±0.50 |               |