



技术要求

- 1.表面光滑无损伤,涂加防锈油.
- 2.四筋分布均匀.
- 3.调质HRC23Min.
- 4.未注倒角全部0.5X45°.
- 5.各位置与轴承档同轴度不大于0.02.

				钢45	101-
					9540-170-023A
标记	更改前内容	签名	年月日		转 轴
设计		未注公差:			中山市湘安电机电器
审核		0-30	±0.10		
批准		>30-120	±0.25		
			>120	±0.50	