其余 3.2

149±0.1

82±0.1

19±0.1

2-ø7 +0.1 0 X1 +0.1 0

3

11.5±0.1

76

10

ø6X2.4

0.8

0.8

1.2

加工中心孔

1X45°

0.2X45°

ø7.8 +0.1 0

ø8 -0.02 -0.08

ø8 +0.001 -0.004

起筋4条，ø8 +0.16 +0.13，分布均匀

ø8 +0.001 -0.004

ø8 +0.001 -0.004

8

8

ø8 -0.02 -0.08

6.4 -0.01 -0.03

0.02

技术要求

1.表面光滑无损伤,涂加防锈油.
2.四筋分布均匀.
3.调质HRC18Min.
4.未注倒角0.5X45°.
5.各位置与轴承档同轴度不大于0.02.
6.方轴端平面有中心孔.

				钢45	101-343A
					9525-017A
标记	更改前内容	签名	年月日		
设计			未注公差: 0—30 ±0.10; >30—120 ±0.25; >120 ±0.50		转轴
审核					中山市湘安电机电器
批准					