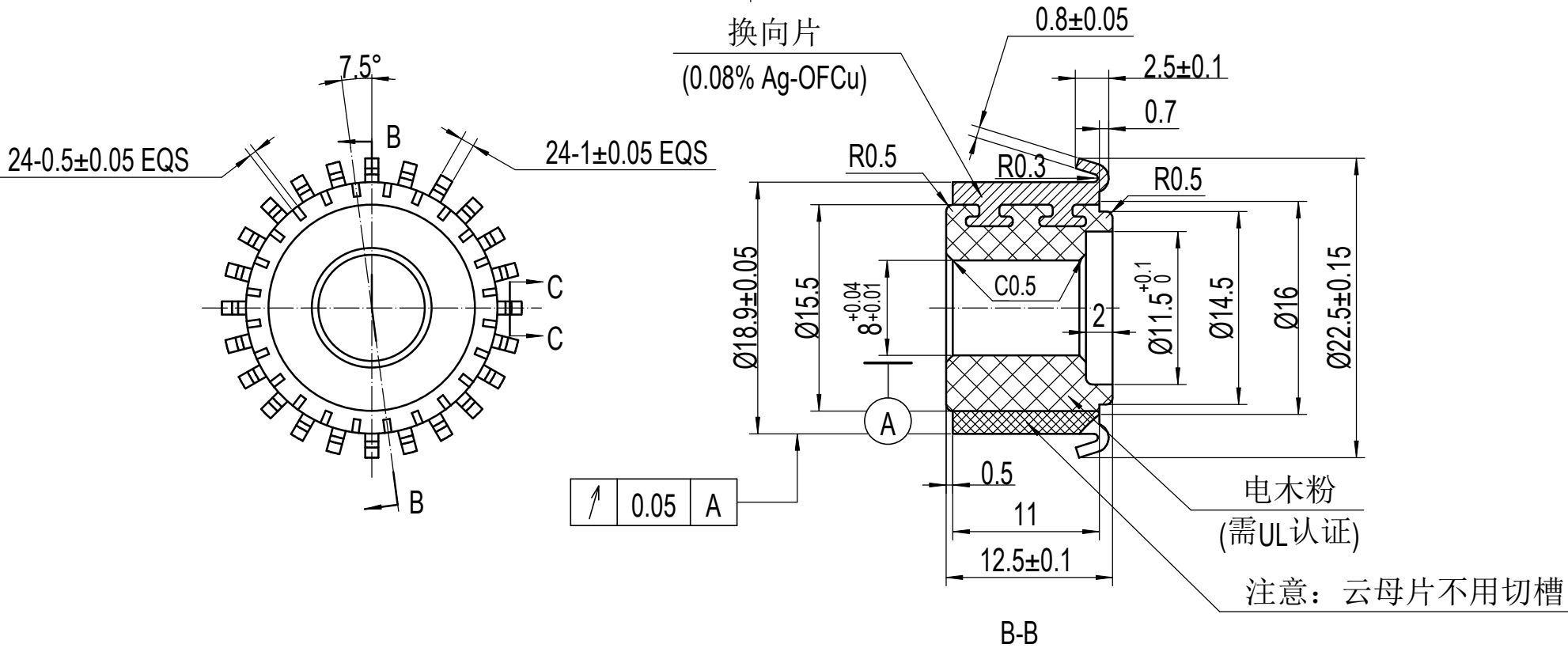
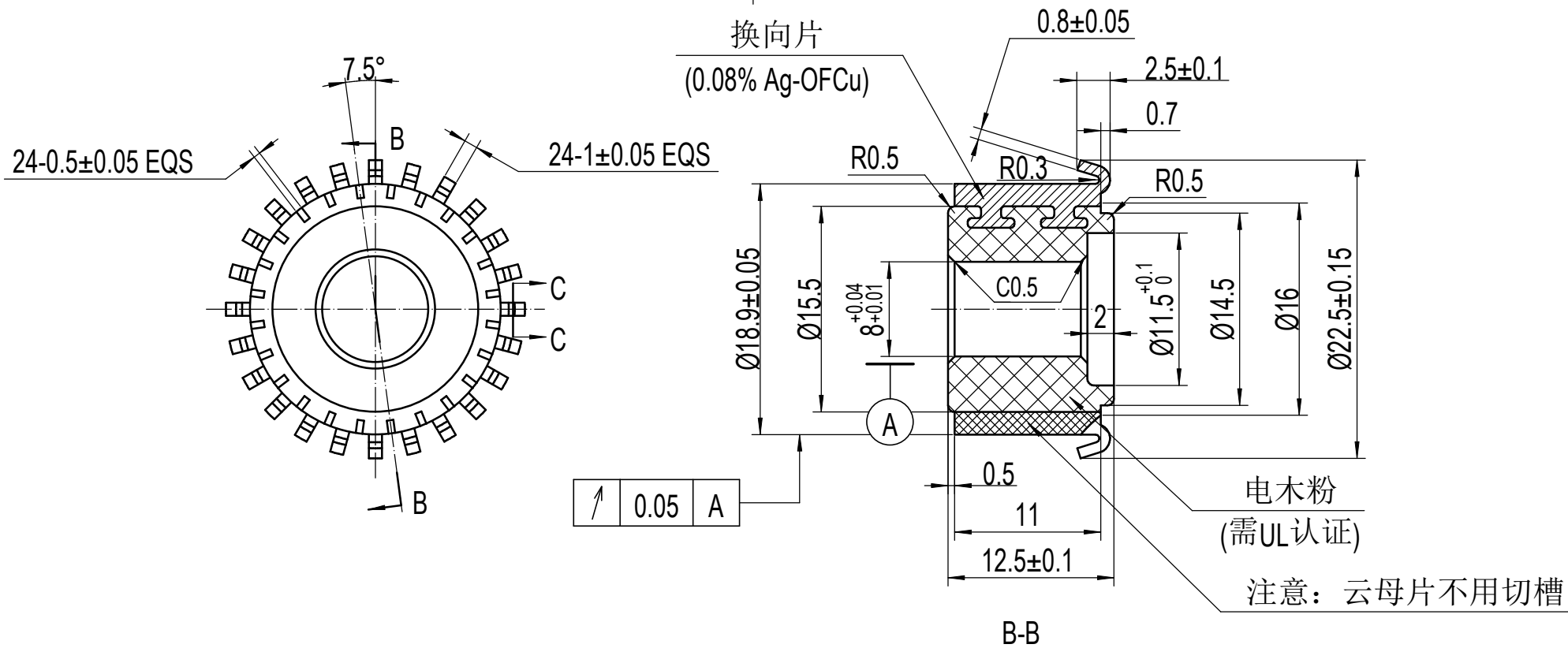




技术要求:

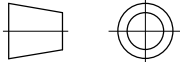
- 1. 绝缘电阻:500V, DC, 片轴100MΩ 以上, 片间50MΩ 以上;
- 2. 耐压测试:片间600V/1S, 片轴4000V/AC 1mIn, 不发生击穿或闪烁;
- 3. 整流子铜钩韧性应能屈伸2次以上不裂断。
- 4. 超速试验: (180±5°) 32, 000rpm, 3mins, 外径变化0. 012Max. , 片间段差0. 006Max. 。
- 5. 产品表面光洁、色泽一致，无异常批锋；树脂成型完整，无气孔、裂纹等缺陷。
- 6. 铜片硬度：105±5（HV）。

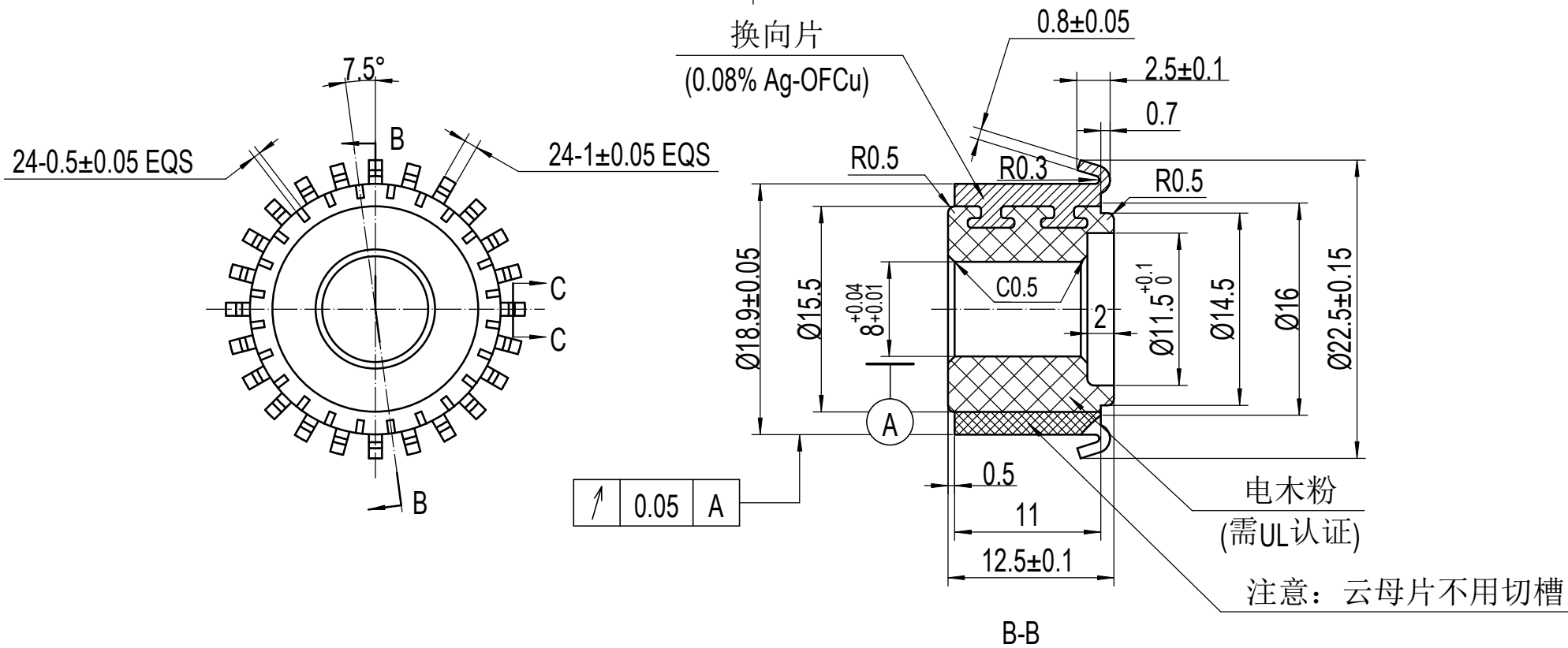
				云母+ 铜 插片	104-007A	
					DC4430	
标记	更改前内容		签名		年月日	换向器 中山市湘安电机电器
设计			未注公差： 0-30 ±0.10 >30-120 ±0.25 >120 ±0.50			
审核						
批准						



技术要求：

1. 绝缘电阻：500V, DC, 片轴100MΩ 以上, 片间50MΩ 以上；
2. 耐压测试：片间600V/1S, 片轴4000V/AC 1mIn, 不发生击穿或闪烁；
3. 整流子铜钩韧性应能屈伸2次以上不裂断。
4. 超速试验：(180±5°) 32, 000rpm, 3mins, 外径变化0. 012Max. , 片间段差0. 006Max. 。
5. 产品表面光洁、色泽一致，无异常批锋；树脂成型完整，无气孔、裂纹等缺陷。
6. 铜片硬度：105±5（HV）。

				云母+ 铜 插片	104-007A	
					DC4430	
标记	更改前内容		签名		年月日	换向器 中山市湘安电机电器
设计			未注公差： 0-30 ±0.10 >30-120 ±0.25 >120 ±0.50			
审核						
批准						
						



技术要求：

- 绝缘电阻：500V, DC, 片轴100M Ω 以上, 片间50M Ω 以上；
- 耐压测试：片间600V/1S, 片轴4000V/AC 1mIn, 不发生击穿或闪烁；
- 整流子铜钩韧性应能屈伸2次以上不裂断。
- 超速试验：（180±5° ）32, 000rpm, 3mins, 外径变化0. 012Max. , 片间段差0. 006Max. 。
- 产品表面光洁、色泽一致，无异常批锋；树脂成型完整，无气孔、裂纹等缺陷。
- 铜片硬度：105±5（HV）。

				云母+铜 插片	104-007A	
					DC4430	
标记	更改前内容		签名		年月日	换向器 中山市湘安电机电器
设计			未注公差： 0-30 ±0.10 >30-120 ±0.25 >120 ±0.50			
审核						
批准						
				