

中山湘安电机电器 生产规格书

版本: S1

页码: 1/2

产品名称	原汁机	型号	XA-DC4430	料号	Y-003001	部类	转子类
------	-----	----	-----------	----	----------	----	-----

工
艺
图

转子外形尺寸示意图

***特别注意:**

1. 不允许碰伤轴齿
(有必要时冲芯后斜齿部位套热缩套管进行保护)。
2. 不允许轴齿有污屑。
3. 带“*”必须注意控制尺寸。

绕
线
图

换槽方向C W

换向角示意图

7钩挂线, 绕1、6槽, 1槽进线, 6槽出线;
 8钩挂线, 绕1、6槽, 1槽进线, 6槽出线;
 9钩挂线, 绕12、5槽, 12槽进线, 5槽出线;
 ...

编号	名称	物料编码	数量	编号	名称	物料编码	数量
1	轴	101-502A	1根	8	绝缘漆	801-001A	9g
2	转子铁芯	102-029A	1个	9	平衡胶	407-001A	3g
3	换向器	104-008A	1个	10	风叶	308-023A	1个
4	前端板	103-009A	1个	11			
5	后端板	103-009A	1个	12			
6	槽绝缘纸	105-006A	640mm	13			
7	漆包线	106-021A	78g	14			

编制	复 核	工 艺	审 核	批 准
----	--------	--------	--------	--------

中山湘安电机电器 生产规格书

版本: S1

页码: 1/2

产品名称	原汁机	型号	XA-DC4430	料号	Y-003001	部类	转子类
------	-----	----	-----------	----	----------	----	-----

工
艺
图

转子外形尺寸示意图

***特别注意:**

1. 不允许碰伤轴齿
(有必要时冲芯后斜齿部位套热缩套管进行保护)。
2. 不允许轴齿有污屑。
3. 带“*” 必须注意控制尺寸。

绕
线
图

换槽方向C W

换向角示意图

7钩挂线, 绕1、6槽, 1槽进线, 6槽出线;
8钩挂线, 绕1、6槽, 1槽进线, 6槽出线;
9钩挂线, 绕12、5槽, 12槽进线, 5槽出线;
...

槽对极中偏0° (换向器端往下看)

编号	名称	物料编码	数量	编号	名称	物料编码	数量
1	轴	101-502A	1根	8	绝缘漆	801-001A	9g
2	转子铁芯	102-029A	1个	9	平衡胶	407-001A	3g
3	换向器	104-008A	1个	10	风叶	308-023A	1个
4	前端板	103-009A	1个	11			
5	后端板	103-009A	1个	12			
6	槽绝缘纸	105-006A	640mm	13			
7	漆包线	106-021A	78g	14			

编制		复 核		工 艺		审 核		批 准	
----	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--

中山湘安电机电器 生产规格书

版本: S1

页码: 1/2

产品名称	原汁机	型号	XA-DC4430	料号	Y-003001	部类	转子类
------	-----	----	-----------	----	----------	----	-----

工
艺
图

转子外形尺寸示意图

***特别注意:**

1. 不允许碰伤轴齿
(有必要时冲芯后斜齿部位套热缩套管进行保护)。
2. 不允许轴齿有污屑。
3. 带“*”必须注意控制尺寸。

绕
线
图

换槽方向C W

7钩挂线, 绕1、6槽, 1槽进线, 6槽出线;
8钩挂线, 绕1、6槽, 1槽进线, 6槽出线;
9钩挂线, 绕12、5槽, 12槽进线, 5槽出线;
...

换向角示意图

槽对极中偏0° (换向器端往下看)

编号	名称	物料编码	数量	编号	名称	物料编码	数量
1	轴	101-502A	1根	8	绝缘漆	801-001A	9g
2	转子铁芯	102-029A	1个	9	平衡胶	407-001A	3g
3	换向器	104-008A	1个	10	风叶	308-023A	1个
4	前端板	103-009A	1个	11			
5	后端板	103-009A	1个	12			
6	槽绝缘纸	105-006A	640mm	13			
7	漆包线	106-021A	78g	14			

编制		复 核		工 艺		审 核		批 准	
----	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--