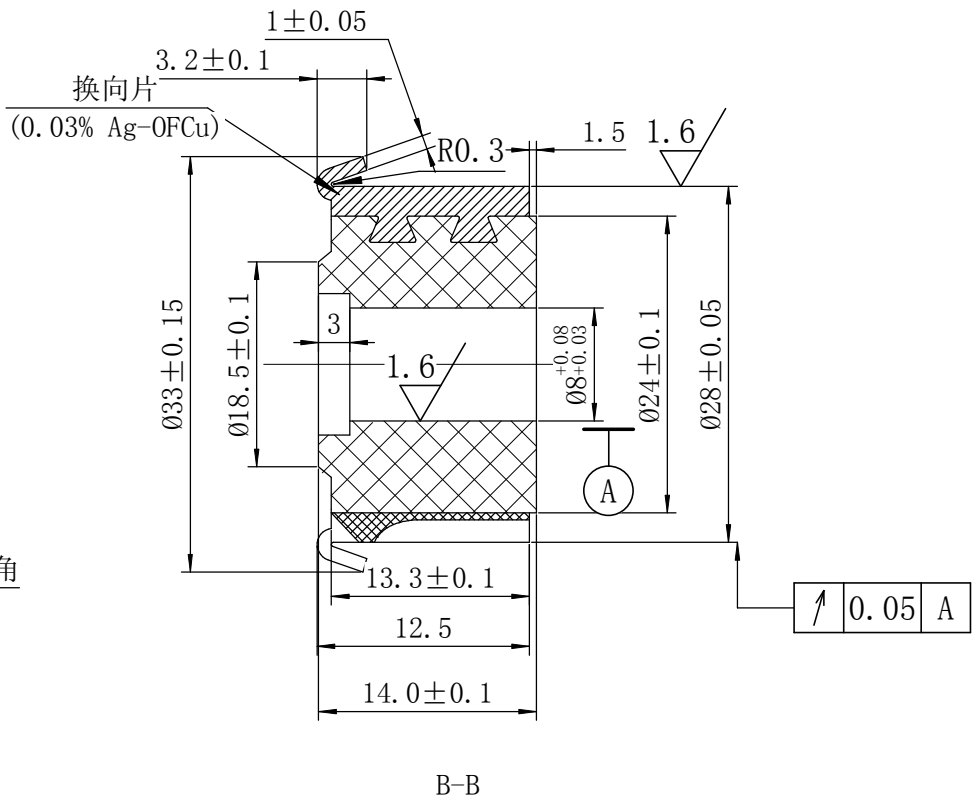
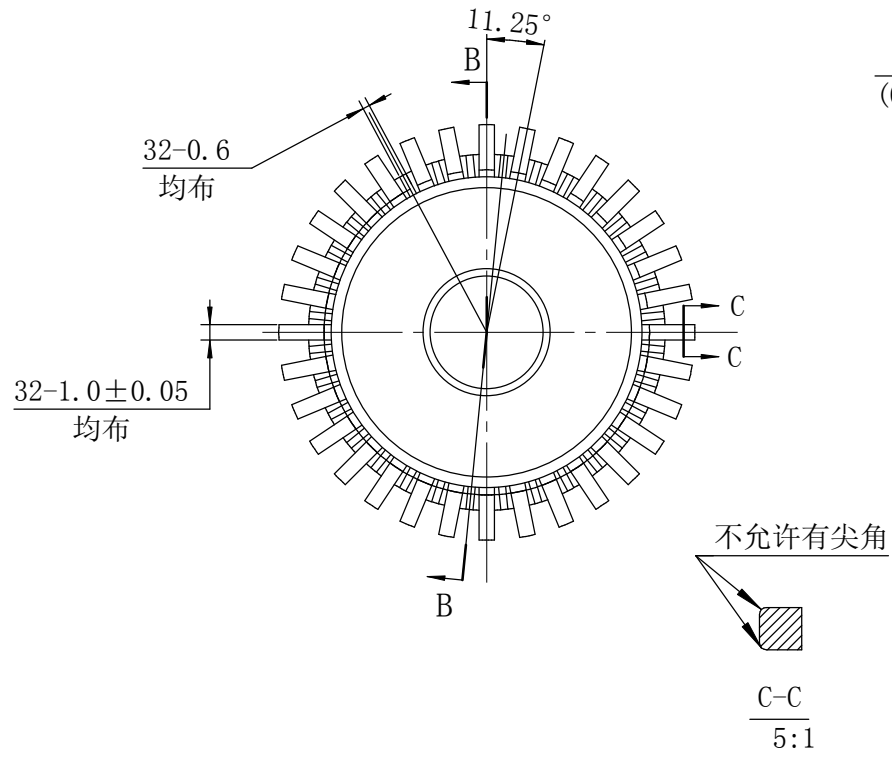


- 技术要求:
1. 绝缘电阻: 室温下用500VDC兆欧表测量, 绝缘电阻大于50MΩ。
 2. 耐压测试: 片间500V/1S, 片轴3000V/AC1Mim, 不发生击穿或闪烁;
 3. 整流子铜钩韧性应能屈伸2次以上不裂断。
 4. 超速试验: 室温35000rpm, 3mins; 180° C, 31000RPM, 3min, 外径变化0.015Max; 片间段差0.005Max.。
 5. 产品表面光洁、色泽一致, 无异常批锋; 树脂成型完整, 无气孔、裂纹等缺陷。
 6. 铜片硬度: 105±5 (HV)。

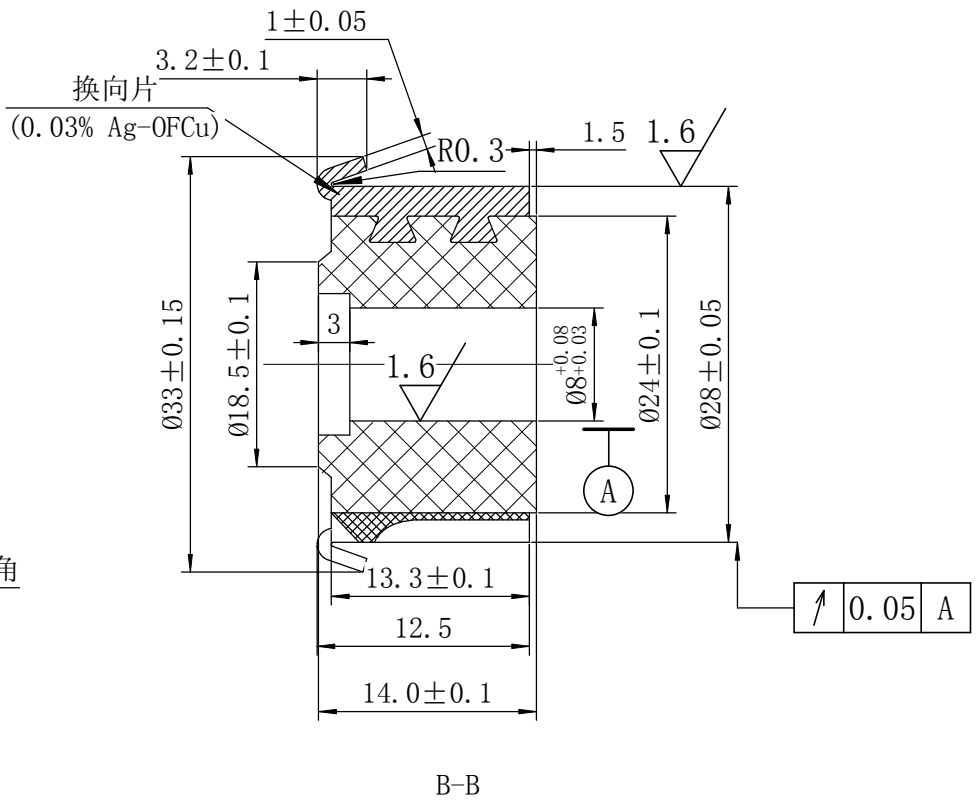
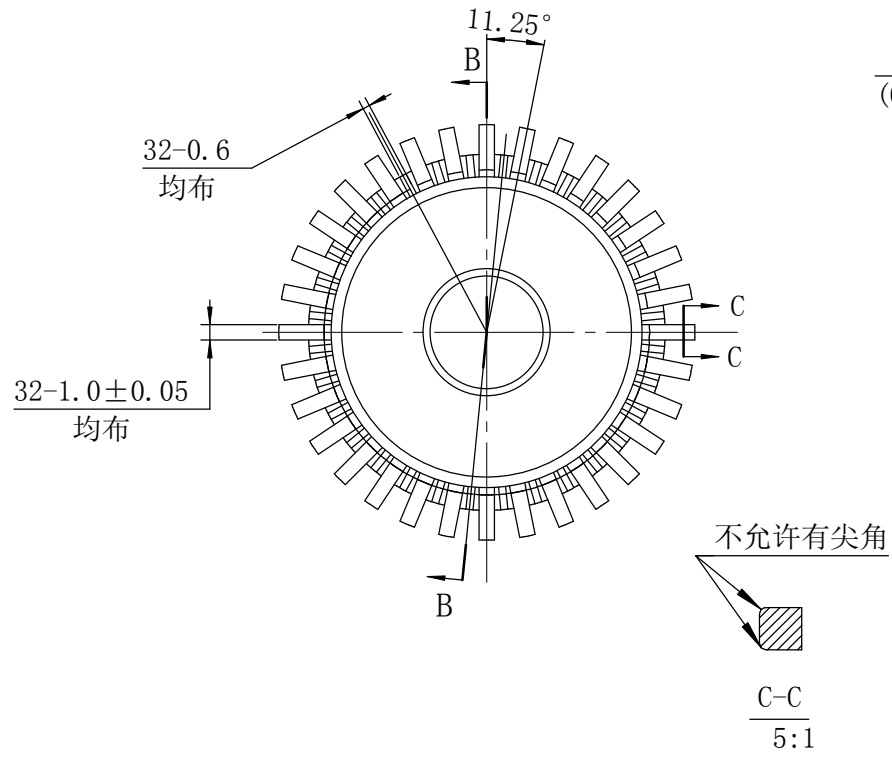
				见技术要求	104-008A
					DC5335
标记	更改前内容	签名	年月日		换向器
设计		未注公差:			中山市湘安电机电器
审核		$0-30 \pm 0.10$ $>30-120 \pm 0.25$ $>120 \pm 0.50$			
批准					



技术要求:

1. 绝缘电阻: 室温下用500VDC兆欧表测量, 绝缘电阻大于50MΩ。
2. 耐压测试: 片间500V/1S, 片轴3000V/AC1Mim, 不发生击穿或闪烁;
3. 整流子铜钩韧性应能屈伸2次以上不裂断。
4. 超速试验: 室温35000rpm, 3mins; 180° C, 31000RPM, 3min, 外径变化0.015Max; 片间段差0.005Max.。
5. 产品表面光洁、色泽一致, 无异常批锋; 树脂成型完整, 无气孔、裂纹等缺陷。
6. 铜片硬度: 105±5 (HV)。

				见技术要求	104-008A
					DC5335
标记	更改前内容	签名	年月日		换向器
设计		未注公差:			中山市湘安电机电器
审核		$0-30 \pm 0.10$ $>30-120 \pm 0.25$ $>120 \pm 0.50$			
批准					



- 技术要求:
1. 绝缘电阻: 室温下用500VDC兆欧表测量, 绝缘电阻大于50MΩ。
 2. 耐压测试: 片间500V/1S, 片轴3000V/AC1Mim, 不发生击穿或闪烁;
 3. 整流子铜钩韧性应能屈伸2次以上不裂断。
 4. 超速试验: 室温35000rpm, 3mins; 180° C, 31000RPM, 3min, 外径变化0.015Max; 片间段差0.005Max.。
 5. 产品表面光洁、色泽一致, 无异常批锋; 树脂成型完整, 无气孔、裂纹等缺陷。
 6. 铜片硬度: 105±5 (HV)。

				见技术要求	104-008A
					DC5335
标记	更改前内容	签名	年月日		换向器
设计		未注公差:			中山市湘安电机电器
审核		$0-30 \pm 0.10$ $>30-120 \pm 0.25$ $>120 \pm 0.50$			
批准					