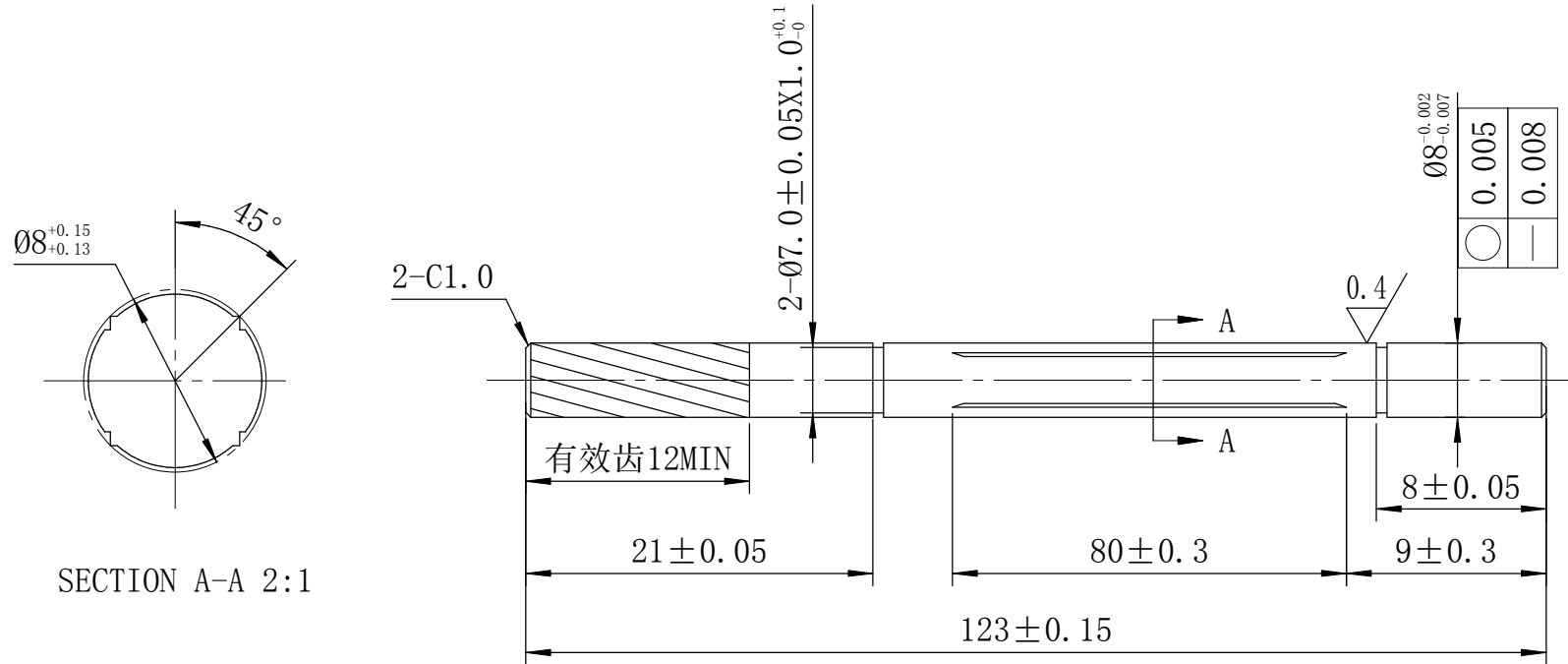


技术要求:

1. 轴芯斜齿参数:
  - a, 模数 0.8; b: 齿数 7; c: 旋向: 右旋;
2. 零件不得有毛刺、披锋和污屑;
3. 硬度HRC23 MIN;
4. 符合ROHS要求.

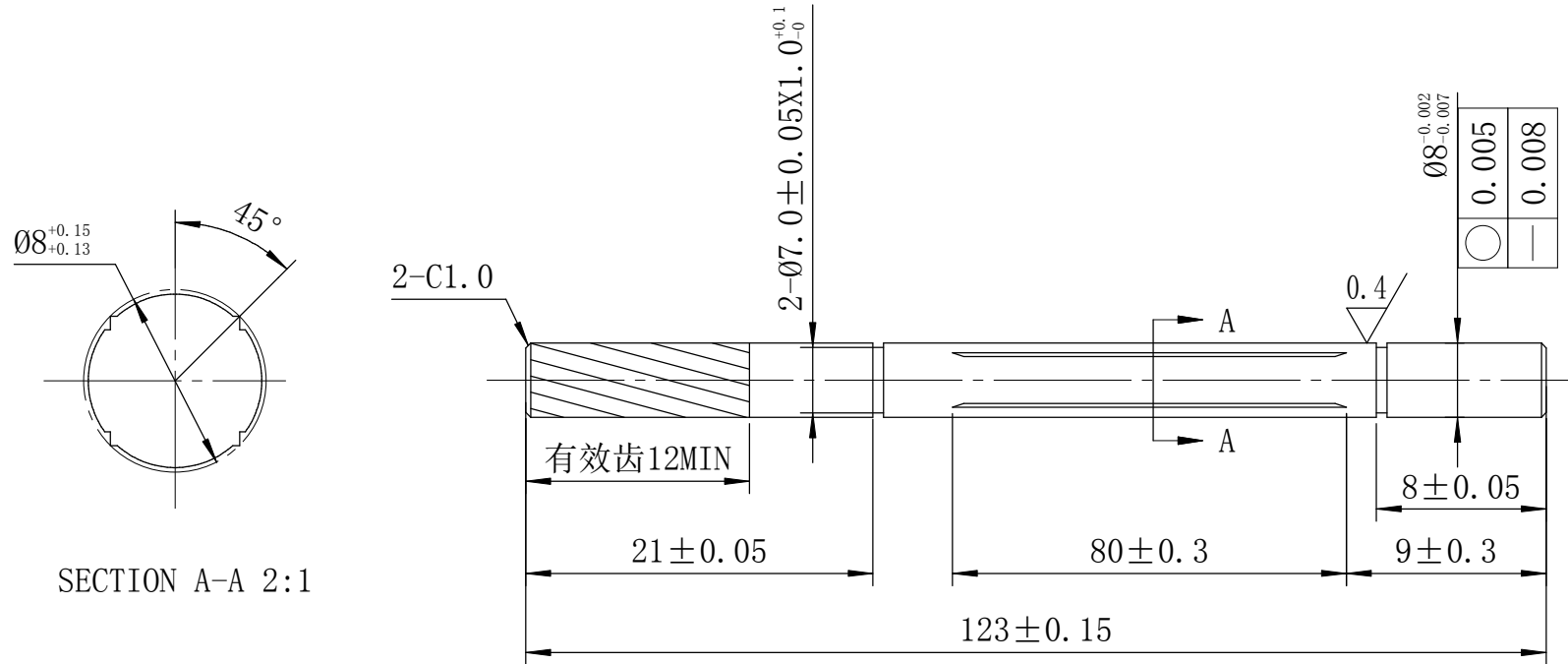
				钢45	101-502A
					DC5335
标记	更改厘士公差 更改前内容	lxl 签名	170811 年月日		电机轴
设计		未注公差:			中山市湘安电机电器
审核		0-30 ±0.10			
批准		>30-120 ±0.25 >120 ±0.50			



技术要求:

1. 轴芯斜齿参数:
  - a, 模数 0.8; b: 齿数 7; c: 旋向: 右旋;
2. 零件不得有毛刺、披锋和污屑;
3. 硬度HRC23 MIN;
4. 符合ROHS要求.

				钢45	101-502A
					DC5335
标记	更改厘士公差 更改前内容	lxl 签名	170811 年月日		电机轴
设计		未注公差:			中山市湘安电机电器
审核		0-30 ±0.10			
批准		>30-120 ±0.25 >120 ±0.50			



SECTION A-A 2:1

技术要求:

1. 轴芯斜齿参数:
  - a, 模数 0.8; b: 齿数 7; c: 旋向: 右旋;
2. 零件不得有毛刺、披锋和污屑;
3. 硬度HRC23 MIN;
4. 符合ROHS要求.

				钢45	101-502A
					DC5335
标记	更改厘士公差 更改前内容	lxl 签名	170811 年月日		电机轴
设计		未注公差:			中山市湘安电机电器
审核		0-30 ±0.10 >30-120 ±0.25 >120 ±0.50			
批准					