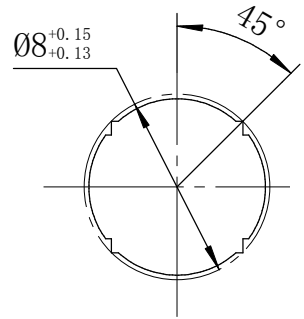


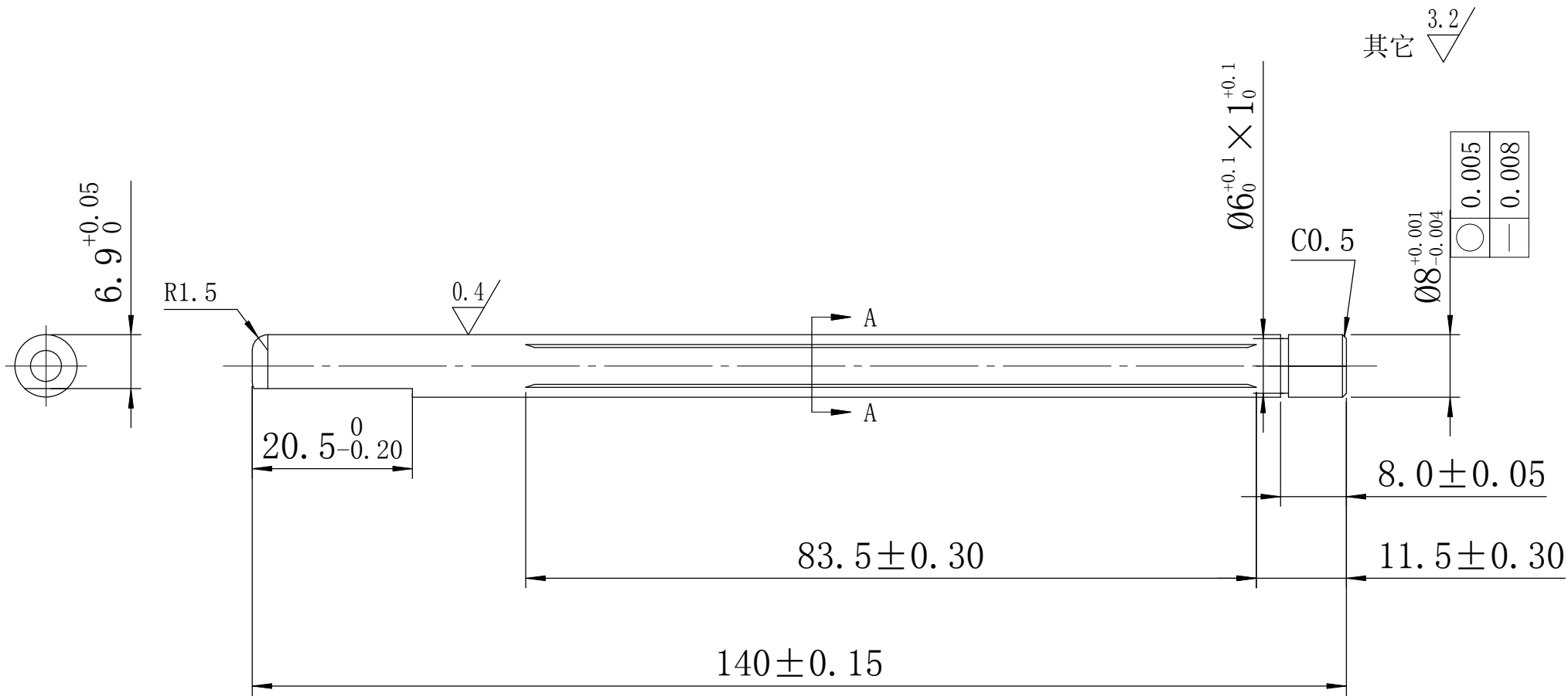
技术要求:

1. 轴芯四条厘士均匀分布;
2. 零件不得有毛刺、披锋和污屑;
3. 硬度HRC23 MIN;
4. 符合ROHS要求.



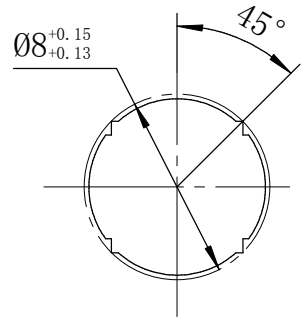
SECTION A-A 2:1

				钢45	C101140*003
					DC5335
标记	更改前内容	签名	年月日		电机轴
设计		未注公差:			中山市湘安电机电器
审核		$0-30 \pm 0.10$ $>30-120 \pm 0.25$ $>120 \pm 0.50$			
批准					



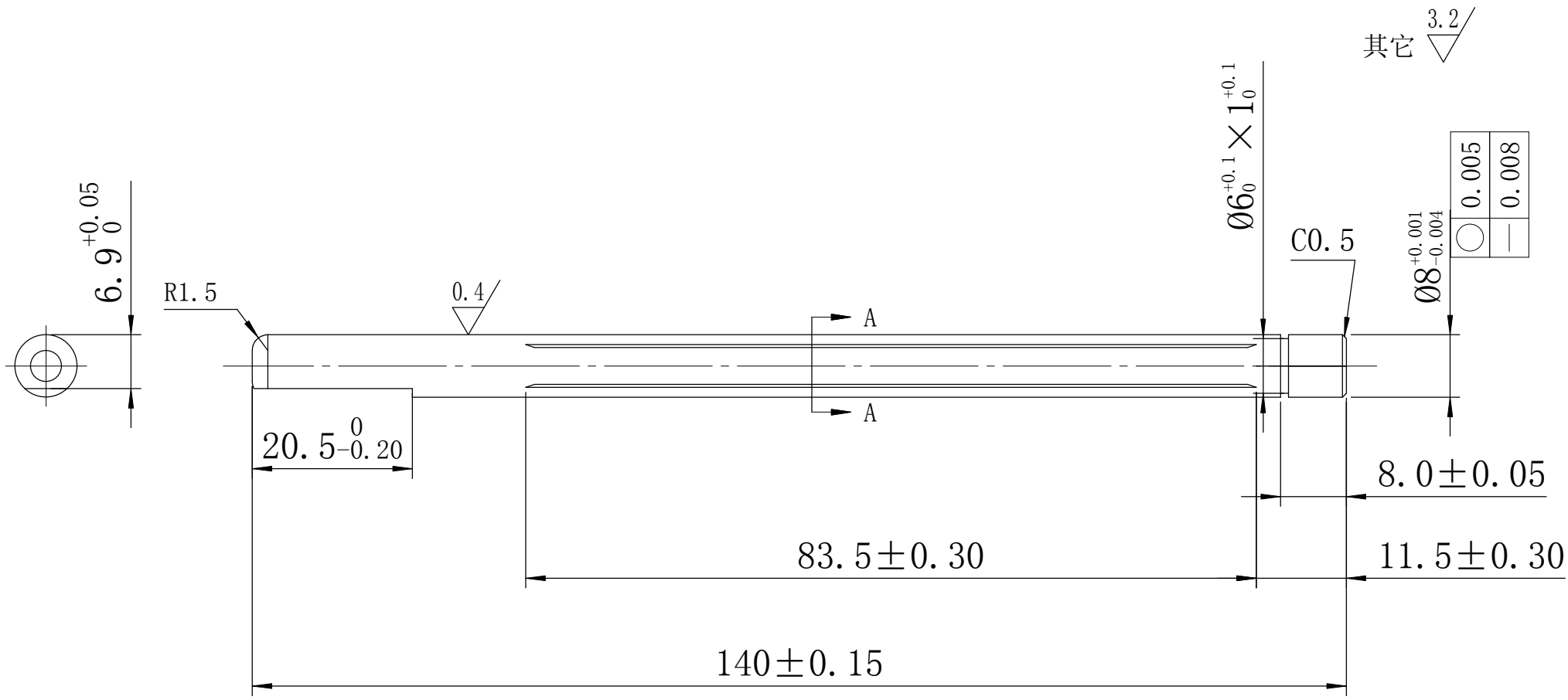
技术要求:

1. 轴芯四条厘士均匀分布;
2. 零件不得有毛刺、披锋和污屑;
3. 硬度HRC23 MIN;
4. 符合ROHS要求.



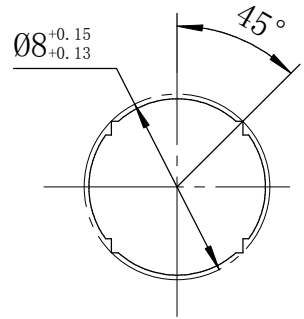
SECTION A-A 2:1

				钢45	C101140*003
					DC5335
标记	更改前内容	签名	年月日		电机轴
设计		未注公差:			中山市湘安电机电器
审核		$0-30 \pm 0.10$ $>30-120 \pm 0.25$ $>120 \pm 0.50$			
批准					



技术要求:

1. 轴芯四条厘士均匀分布;
2. 零件不得有毛刺、披锋和污屑;
3. 硬度HRC23 MIN;
4. 符合ROHS要求.



SECTION A-A 2:1

				钢45	C101140*003
					DC5335
标记	更改前内容	签名	年月日		电机轴
设计		未注公差:			中山市湘安电机电器
审核		$0-30 \pm 0.10$ $>30-120 \pm 0.25$ $>120 \pm 0.50$			
批准					